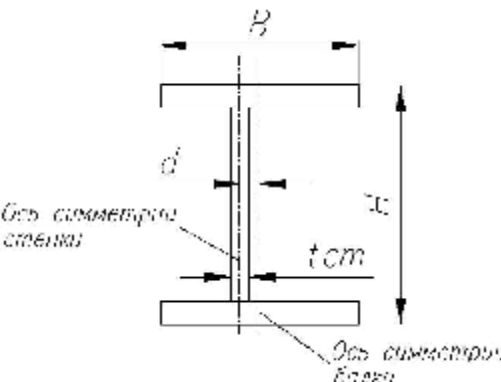


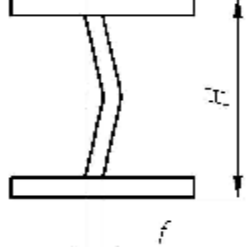
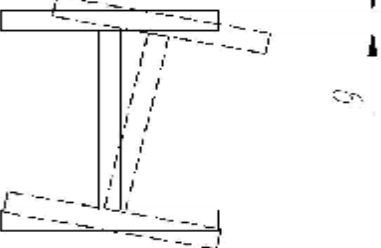
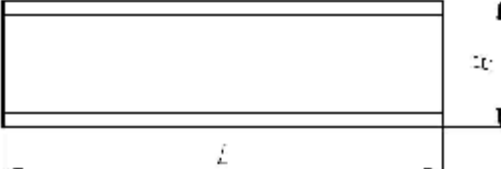
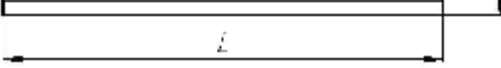
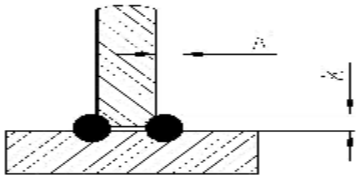
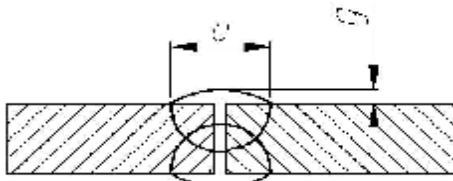


Таблица 2

Вид предельного отклонения	Эскиз	Величина предельного отклонения, мм
1. Отклонение формы и линейных размеров сечения балки.		
отклонение высоты H		$\pm 3,0$
отклонение ширины B		$\pm 3,0$
Смещение стенки относительно оси полки, d		$\leq 0,5t_{ст}$
Неперпендикулярность полки a		0,01 B
Неперпендикулярность полки c		0,01 B
Стрелка прогиба стенки балки f		$0,01H \leq t_{ст}$
Скручивание (винтообразность балки), g		0.001L, но не более 10,0 мм

<p>Предельно допустимые прогибы балки в плоскости и из плоскости по длине L и высоте H</p>		<p>0.001L 0.001H</p>
<p>Косина реза торцов балки</p>		<p>0,0007H</p>
<p>Длина балки -до 12000 мм включительно -свыше 12000мм до 16000мм включительно</p>		<p>+20,0 +30,0</p>
<p>2. Предельные отклонения размеров сварных швов.</p>		
<p>Предельные отклонения размера катета углового шва от номинального значения: - до 5,0 мм - св. 5,0 мм до 8,0 мм - св. 8,0 мм до 12,0 мм - св.12,0 мм</p>		<p>K+1,0 K+2,0 K+2,5 K+3,0 по ГОСТ 8713 и ГОСТ 14771</p>
<p>Предельные отклонения стыкового шва</p>		<p>предельные отклонения ширины «e» и высоты усиления «g» - согласно ГОСТ 8713</p>